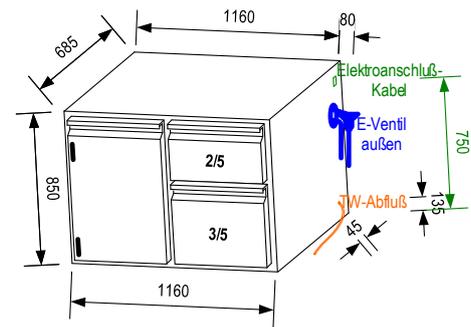


### TECHNISCHE MERKMALE:

- komplett geschäumter Korpus
- Isolationsstärke: 50 mm, Boden 55 mm.
- PU-Schaum-Isolierung mit hoher Dichte (ca. 42 kg/m<sup>3</sup>)  
HFCKW-frei, Wärmeleitfähigkeit  $\lambda = 0,022 \text{ W/m}^2\text{K}$ .
- Außenkorpus aus Chromstahl, Anbauteil Stahlblech verzinkt
- Innenkorpus / Bedienungsseitig aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 Scotch-Brite Kornschliff.
- Laden- / Türblenden aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 mit integrierten Griffleisten.
- Gesteckte Magnetdichtungen, ohne Werkzeug wechselbar.



### KÜHLSYSTEM:

- Eingeschäumter Verdampfer in der Rückwand inkl. Tauwasserauffangschale.
- Umluftkühlung mittels an der Rückwand angebauten Ventilatoren.
- Ausführung ZENTRALGEKÜHLT mit thermostatischem Expansionsventil R513a.
- Ausgang der Kältemittelleitungen seitlich RECHTS im Bereich der Rückwand.
- E-Ventil mit Isolierung.
- Ausgang der Tauwasserabflusses nur links oder rechts möglich.
- bauseitiger Tauwasserabfluss erforderlich.
- Umluftabtauung.
- Klimaklasse 4.



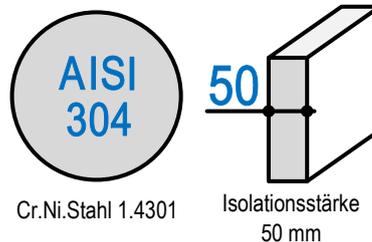
### INNENAUSSTATTUNG:

- 1x Ladenstock mit 2 Laden (oben 2/5 – unten 3/5)
- Schubladen mit kugelgelagerten CNS-Teilauszügen Fulterer FR505CS á 100kg Tragkraft.
- 1x Türe links angeschlagen

Symbolbild  
Mod. Gp 1T 2L Anschlüsse rechts

### ELEKTROANSCHLUSS:

- Ausgang der Kabel seitlich oben.
- Inkl. NTC-Temperaturfühlerleitung.



Cr.Ni.Stahl 1.4301

Isolationsstärke  
50 mm

### ZUBEHÖR / OPTIONEN:

- Edelstahl-Arbeitsplatte mit Stärke 40mm.
- Türen, Schubladen.
- Flaschentrennstäbe für Schubladen.
- Sperrung.
- Verkleidung für Aggregatfach.
- Installationsblende b.150mm
- Elektronische Steuerung



Automatische  
Abtauung



4  
Klimaklasse 4

<b>TECHNISCHE DATEN</b>	Gp 1T 2L Anschlüsse rechts/DX RB7PDxxx15 9CBC 02S1 NAO 00002NO
Elementgröße	2 Module
Netto Abmessungen LxTxH	1160(+80) x 685 x 850 /H mm
Netto Innenabmessungen LxTxH	1060 x 580 x 745 /H mm
Netto Volumen	462 lt
Isolationsstärke	50 mm
Isolationsstärke Boden	55 mm
Netto Gewicht	125 kg
Verpackung	Holzpalette + Karton
Verpackungsabmessungen LxTxH	1330 x 750 x 970 /H mm
Verpackungsvolumen	0,97 m <sup>3</sup>
Brutto Gewicht	135 kg
Max. Leistungsaufnahme	0,23 kW
Max. Stromaufnahme	0,1 A
Spannungsversorgung	230V~ / 50 Hz
Anschlußkabel	3 x 1,5 mm <sup>2</sup>
Temperaturbereich	+4 / +8 °C
Kältemittel	R513a
Kältemittelmenge	---
Kälteleistung EN12900	410 W @ TE -10°C / TC +45°C
Abtauung	Umluft, durch Kompressorstop
Klimaklasse	4
EnergieEffizienzIndex	---

