

TECHNISCHE MERKMALE:

- Fassungsvermögen für 120lt oder 240lt Mülltonnen.
- Geschäumter Korpus in Paneelbauweise.
- Isolationsstärke: 60 mm.
- PU-Schaum-Isolierung mit hoher Dichte (ca. 42 kg/m³)
- HFCKW-frei, Wärmeleitfähigkeit $\lambda = 0,022 \text{ W/m}^2\text{K}$.
- Gehäuse Außen aus Chromstahl.
- Gehäuse Innen aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 Scotch-Brite Kornschliff.
- Tür-/Klappdeckelblenden aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 mit integrierten Griffleisten.
- Gesteckte Magnetdichtungen, ohne Werkzeug wechselbar.
- **Mit Bodenblech aus Cr.Ni.Stahl** mit 15 mm Unterfütterung.
- 15 mm hohe Schwelle bei Türen.



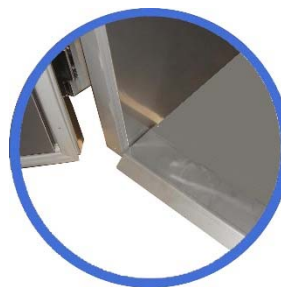
Mod. RW 1 RD

KÜHLSYSTEM:

- Eingeschäumter Verdampfer in der Rückwand inkl. Tauwasserauffangschale.
- Umluftkühlung mittels an der Rückwand angebauten Ventilatoren.
- Luftgekühlter Aggregatsatz mit Kältemittel R290 (GWP 3).
- Winterregelung mit Ölsumpfheizung serienmäßig.
- Seitliches Aggregatfach in geschlossener Ausführung.
- Abnehmbare Lüftungsblende bei Aggregatfach.
- Ansaugluftführung für Kondensator.
- Teilweise herausziehbare Kondensationseinheit, für erleichterte Wartungs- und Reinigungsarbeiten.
- Automatische Umluftabtattung und elektrische Tauwasserverdunstung.
- Klimaklasse 4.

INNENAUSSTATTUNG:

- 1x Türe links angeschlagen.
- 1x Klappdeckel ohne Fixierung bei Öffnung.
- 1x CNS-Einwurftrichter für 120lt Tonnen (leicht entfernbar).
- Rückwärtige Anschlagschiene für Mülltonnenarretierung.
- Mülltonnen nicht im Lieferumfang enthalten.

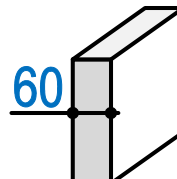


ELEKTRONISCHE STEUERUNG:

- Elektronische Steuerung mit visuellem Alarm.
- 2.ter Fühler für Umgebungstemperatur.
- Beleuchteter Hauptschalter.
- Ölsumpfheizung.
- Elektrische Tauwasserverdunstung.



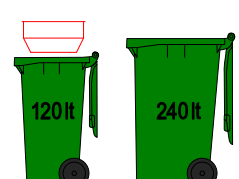
Cr.Ni.Stahl 1.4301



Isolationsstärke
60 mm



Elektronische
Steuerung



120 / 240 lt

ZUBEHÖR / OPTIONEN:

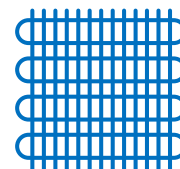
- Sperrung für Türen oder Klappdeckel.



R290
Kältemittel R290
GWP 3



Automatische
Abtauung



Automatische
elektrische-Tauwasser-
verdunstung



4
Klimaklasse 4

TECHNISCHE DATEN	RW 1 RD mit Boden 9EWC 01B1 HA0 + KRW-1001
Fassungsvermögen	1 Mülltonne 120 oder 240 lt (Nicht im Lieferumfang enthalten)
Netto Abmessungen LxTxH	1100 x 885 x 1210 /H mm
Netto Innenabmessungen LxTxH	650 x 760 x 1085 /H mm
Netto Volumen	460 lt
Isolationsstärke	60 mm
Geschäumter Korpus	Paneelbauweise
Netto Gewicht	117 kg
Verpackung	Holzpalette + Karton
Verpackungsabmessungen LxTxH	1140 x 940 x 1370 /H mm
Verpackungsvolumen	1,47 m ³
Brutto Gewicht	124 kg
Max. Leistungsaufnahme	0,3 kW
Max. Stromaufnahme	1,4 A
Spannungsversorgung	230V~ / 50 Hz
Anschlußkabel	3 x 1,5 mm ²
Temperaturbereich	+5 / +12 °C
Kältemittel	R290
Kältemittelmenge	80 gr
Kälteleistung EN12900	380 W @ TE -10°C / TC +45°C
Abtauung	Umluft, durch Kompressorstopp
Klimaklasse	4

