

### TECHNISCHE MERKMALE:

- Fassungsvermögen für 120lt oder 240lt Mülltonnen.
- Geschäumter Korpus in Paneelbauweise.
- Isolationsstärke: 60 mm.
- PU-Schaum-Isolierung mit hoher Dichte (ca. 42 kg/m<sup>3</sup>)  
HFCKW-frei, Wärmeleitfähigkeit  $\lambda = 0,022 \text{ W/m}^2\text{K}$ .
- Gehäuse Außen aus Chromstahl.
- Gehäuse Innen aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 Scotch-Brite Kornschliff.
- Tür-/Klappdeckelblenden aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 mit integrierten Griffleisten.
- Gesteckte Magnetchichtungen, ohne Werkzeug wechselbar.
- Mit Bodenblech aus Cr.Ni.Stahl mit 15 mm Unterfütterung.
- 15 mm hohe Schwelle bei Türen.



Mod. RW 3 RD

### KÜHLSYSTEM:

- Eingeschäumter Verdampfer in der Rückwand inkl. Tauwasserauffangschale.
- Umluftkühlung mittels an der Rückwand angebauten Ventilatoren.
- Luftgekühlter Aggregatsatz mit Kältemittel R290 (GWP 3).
- Winterregelung mit Ölsumpfeheizung serienmäßig.
- Seitliches Aggregatfach in geschlossener Ausführung.
- Abnehmbare Lüftungsblende bei Aggregatfach.
- Ansaugluftführung für Kondensator.
- Teilweise herausziehbare Kondensationseinheit, für erleichterte Wartungs- und Reinigungsarbeiten.
- Automatische Umluftabtattung und elektrische Tauwasserverdunstung.
- Klimaklasse 4.

### INNENAUSSTATTUNG:

- 3x Türen.
- 3x Klappdeckel ohne Fixierung bei Öffnung.
- 3x CNS-Einwurftrichter für 120lt Tonnen (leicht entfernbar).
- Rückwärtige Anschlagschiene für Mülltonnenarretierung.
- Mülltonnen nicht im Lieferumfang enthalten.

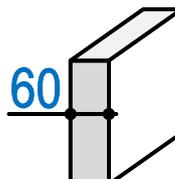


### ELEKTRONISCHE STEUERUNG:

- Elektronische Steuerung mit visuellem Alarm.
- 2.ter Fühler für Umgebungstemperatur.
- Beleuchteter Hauptschalter.
- Ölsumpfeheizung.
- Elektrische Tauwasserverdunstung.



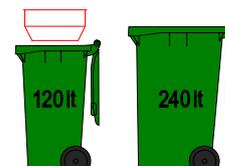
Cr.Ni.Stahl 1.4301



Isolationsstärke  
60 mm



Elektronische  
Steuerung



120 / 240 lt

### ZUBEHÖR / OPTIONEN:

- Sperrung für Türen oder Klappdeckel.

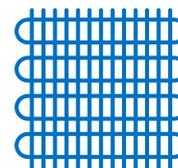


R290

Kältemittel R290  
GWP 3



Automatische  
Abtattung



Automatische  
elektrische-Tauwasser-  
verdunstung



4

Klimaklasse 4

TECHNISCHE DATEN	RW 3 RD mit Boden 9EWC 03B1 HA0 + KRW-1003
Fassungsvermögen	3 Mülltonnen 120 oder 240 lt (Nicht im Lieferumfang enthalten)
Netto Abmessungen LxTxH	2400 x 885 x 1210 /H mm
Netto Innenabmessungen LxTxH	1950 x 760 x 1085 /H mm
Netto Volumen	1370 lt
Isolationsstärke	60 mm
Geschäumter Korpus	Paneelbauweise
Netto Gewicht	198 kg
Verpackung	Holzpalette + Karton
Verpackungsabmessungen LxTxH	2440 x 940 x 1370 /H mm
Verpackungsvolumen	3,14 m <sup>3</sup>
Brutto Gewicht	213 kg
Max. Leistungsaufnahme	0,515 kW
Max. Stromaufnahme	2,4 A
Spannungsversorgung	230V~ / 50 Hz
Anschlußkabel	3 x 1,5 mm <sup>2</sup>
Temperaturbereich	+5 / +12 °C
Kältemittel	R290
Kältemittelmenge	108 gr
Kälteleistung EN12900	696 W @ TE -10°C / TC +45°C
Abtauung	Umluft, durch Kompressorstopp
Klimaklasse	4

