

TECHNISCHE MERKMALE:

- Fassungsvermögen für 120lt oder 240lt Mülltonnen.
- Geschäumter Korpus in Paneelbauweise.
- Isolationsstärke: 60 mm.
- PU-Schaum-Isolierung mit hoher Dichte (ca. 42 kg/m³)
HFCKW-frei, Wärmeleitfähigkeit $\lambda = 0,022 \text{ W/m}^2\text{K}$.
- Gehäuse Außen aus Chromstahl.
- Gehäuse Innen aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 Scotch-Brite Kornschliff.
- Tür-/Klappdeckelblenden aus Cr.Ni.Stahl 1.4301 mit integrierten Griffleisten.
- Gesteckte Magnetdichtungen, ohne Werkzeug wechselbar.
- 15 mm hohe Schwelle bei Türen.



Mod. RW 2 PD

KÜHLSYSTEM:

- Eingeschäumter Verdampfer in der Rückwand inkl. Tauwasserauffangschale.
- Umluftkühlung mittels an der Rückwand angebauten Ventilatoren.
- Ausführung ZENTRALGEKÜHLT mit thermostatischem Expansionsventil R513a.
- Ausgang der Kältemittelleitungen seitlich RECHTS im Bereich der Rückwand.
- E-Ventil mit Isolierung.
- Seitliches Installationsfach in geschlossener Ausführung.
- Abnehmbare Installationsfachblende.
- Umluftabtaugung.
- Bauseitiger Tauwasserabfluß erforderlich.
- Klimaklasse 4.



INNENAUSSTATTUNG:

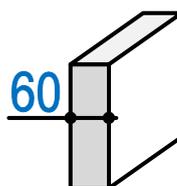
- 2x Türen.
- 2x Klappdeckel ohne Fixierung bei Öffnung.
- 2x CNS-Einwurftrichter für 120lt Tonnen (leicht entfernbar).
- Rückwärtige Anschlagschiene für Mülltonnenarretierung.
- Mülltonnen nicht im Lieferumfang enthalten.

ELEKTRONISCHE STEUERUNG:

- Elektronische Steuerung mit visuellem Alarm.
- Beleuchteter Hauptschalter.



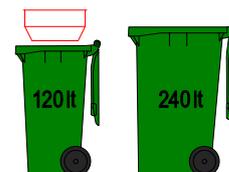
Cr.Ni.Stahl 1.4301



Isolationsstärke
60 mm



Elektronische
Steuerung



120 / 240 lt

ZUBEHÖR / OPTIONEN:

- Bodenblech aus Cr.Ni.Stahl mit 15 mm Unterfütterung.
- Sperrung für Türen oder Klappdeckel.



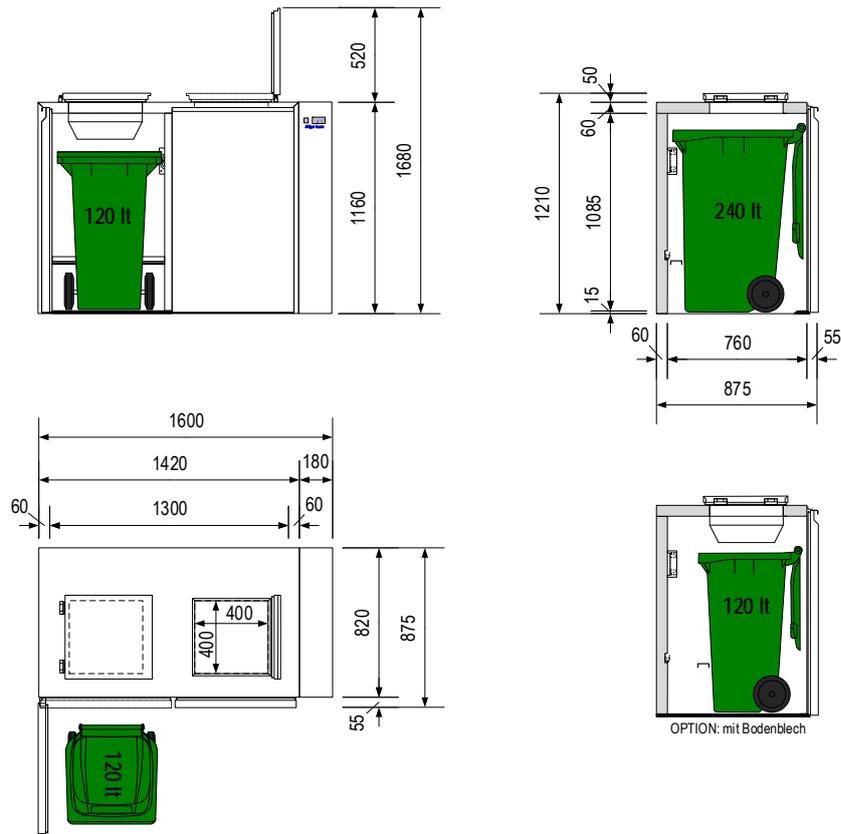
Automatische
Abtaugung



4

Klimaklasse 4

TECHNISCHE DATEN	RW 2 PD
	9EWC 02S1 NA0
Fassungsvermögen	2 Mülltonnen 120 oder 240 lt (Nicht im Lieferumfang enthalten)
Netto Abmessungen LxTxH	1600 x 885 x 1210 /H mm
Netto Innenabmessungen LxTxH	1300 x 760 x 1085 /H mm
Netto Volumen	910 lt
Isolationsstärke	60 mm
Geschäumter Korpus	Paneelbauweise
Netto Gewicht	140 kg
Verpackung	Holzpalette + Karton
Verpackungsabmessungen LxTxH	1790 x 940 x 1370 /H mm
Verpackungsvolumen	2,31 m ³
Brutto Gewicht	150 kg
Max. Leistungsaufnahme	0,2 kW
Max. Stromaufnahme	0,2 A
Spannungsversorgung	230V~ / 50 Hz
Anschlußkabel	3 x 1,5 mm ²
Temperaturbereich	+5 / +12 °C
Kältemittel	R513a
Kältemittelmenge	---
Kälteleistung EN12900	430 W @ TE -10°C / TC +45°C
Abtauung	Umluft, durch Kompressorstopp
Klimaklasse	4



Symbolfoto